

# campus faes 2012

del 29 de junio al 7 de julio

**Director:** Javier Zarzalejos, secretario general de FAES.

Viernes, 29 de junio

## 12:00 INAUGURACIÓN DEL CAMPUS FAES 2012

**María Dolores de Cospedal**, secretaria general del Partido Popular. Presidenta de la Comunidad de Castilla-La Mancha.

**José María Aznar**, presidente de la Fundación.

## Curso 1: LA SOCIEDAD OCCIDENTAL ANTE UN NUEVO ORDEN ECONÓMICO MUNDIAL

(del 29 de junio al 1 de julio)

**Director:** Miguel Marín, director del Área de Economía y Políticas Públicas de la Fundación.

**Secretarios:** Valentín Bote, profesor de Teoría Económica, UAM.  
José María Rotellar, profesor de Política Fiscal, UAM.

Viernes, 29 de junio

### 16:30 El reto de la competitividad en un entorno global

**Juan Rosell**, presidente de la CEOE.

### 17:30 Un marco fiscal orientado al crecimiento económico

**Arthur B. Laffer**, fundador y presidente de Laffer Associates.

Sábado, 30 de junio

### 10:00 Mesa redonda: Nuevas oportunidades para emprender en un mundo globalizado

**Moderador:** Miguel Marín, director del Área de Economía y Políticas Públicas de la Fundación.

**Mónica de Oriol**, presidenta del Círculo de Empresarios.

**Percival Manglano**, consejero de Economía y Hacienda de la Comunidad de Madrid.

**Elías Ramos**, director de gobierno para Europa Occidental de Microsoft.

**Pablo Arias**, eurodiputado.

### 12:00 Mesa redonda: El futuro de Europa en un nuevo contexto económico internacional

**Moderador:** Brian Carney, editor jefe para Europa del diario *The Wall Street Journal*.

**Jean Pisani-Ferry**, director del *think tank* Bruegel.

**Fernando Fernández**, director de la Cátedra del Sistema Financiero Internacional, IE Business School.

**Florian Eder**, corresponsal económico de *Die Welt* en Bruselas.

### 16:30 Mesa redonda: Claves de la crisis económica: ¿es esta una crisis global?

**Moderador:** Juan Velarde, Premio Príncipe de Asturias de Ciencias Sociales. Del Patronato de la Fundación.

**Joaquín Trigo**, director general del Instituto de Estudios Económicos. Del Patronato de la Fundación.

**Jaime García-Legaz**, secretario de Estado de Comercio. Del Patronato de la Fundación.

**Alberto Nadal**, vicesecretario general de Asuntos Económicos, Laborales e Internacionales de la CEOE.

Domingo, 1 de julio

### 10:00 Mesa redonda: Reformulando el Estado de bienestar: ¿répormora o palanca de crecimiento?

**Moderador:** Miguel Marín, director del Área de Economía y Políticas Públicas de la Fundación.

**Javier F. Lasquetty**, consejero de Sanidad de la Comunidad de Madrid. Del Patronato de la Fundación.

**Mauricio Rojas**, director de la Escuela de Profesionales de Inmigración y Cooperación EPIC de la Comunidad de Madrid.

**Francisco Cabrillo**, catedrático de Economía Aplicada, Universidad Complutense de Madrid.

### 12:00 Hacia un nuevo modelo productivo basado en la competitividad

**Luis de Guindos**, ministro de Economía y Competitividad.

## Curso 2: UN PROYECTO DE LIBERTAD PARA 'AMBOS HEMISFERIOS'

(del 2 al 4 de julio)

**Directora:** Cayetana Álvarez de Toledo, directora del Área Internacional de la Fundación. Diputada por Madrid.

**Secretario:** José Herrera, director adjunto de Relaciones Internacionales de la Fundación.

Lunes, 2 de julio

### América Latina, una Agenda de Libertad

#### 10:00 Iberoamérica y la Constitución de Cádiz

**José Pedro Pérez-Llorca**, abogado. Exministro de Asuntos Exteriores. Del Patronato de la Fundación.

**Belisario Betancur**, expresidente de la República de Colombia.

#### 12:00 La unión de los afines, una esperanza para Venezuela

**María Corina Machado**, diputada de la Asamblea Nacional de Venezuela. Precandidata a las elecciones presidenciales.

**Miguel Ángel Cortés**, diputado por Valladolid. Del Patronato de la Fundación.

**Presenta:** Guillermo Hirschfeld, coordinador de Programas para Iberoamérica de la Fundación.

#### 16:30 Mesa redonda: Instituciones y Estado de Derecho en América Latina

**Moderador:** Cayetana Álvarez de Toledo, directora del Área Internacional de la Fundación. Diputada por Madrid.

**Martín Lousteau**, exministro de Economía de Argentina.

**Jorge Quiroga**, expresidente de la República de Bolivia.

Martes, 3 de julio

### La recuperación del prestigio y la posición de España en el mundo

#### 10:00 Mesa redonda: La 'marca España'

**Moderador:** José Ramón García, diplomático, secretario de Relaciones Internacionales del PP. Del Patronato de la Fundación.

**Emilio Lamo de Espinosa**, presidente del Real Instituto Elcano. Catedrático de Sociología, Universidad Complutense de Madrid.

**Javier Rupérez**, embajador. Del Patronato de la Fundación.

**Josep Piqué**, exministro de Asuntos Exteriores. Presidente de Vueling. Presidente de Mixta-África.

**12:00 Tiempos de crisis**

**Manuel Pizarro**, académico de número de la Real Academia de Jurisprudencia y Legislación. Del Patronato de la Fundación.

**16:30 Mesa redonda: El verano árabe**

**Modera: José Herrera**, director adjunto de Relaciones Internacionales de la Fundación.

**Florentino Portero**, director general del Centro Sefarad-Israel. Profesor de Historia Contemporánea, Universidad Nacional de Educación a Distancia (UNED).

**Walid Phares**, experto en Oriente Medio, asesor en el Congreso de Estados Unidos, TAG co-secretary author of the *Coming Revolution*.

**Josef Joffe**, senior fellow del Freeman Spogli Institute for International Studies y Abramowitz fellow de la Hoover Institution de la Universidad de Stanford. Editor de *Die Zeit*.

**Miércoles, 4 de julio**

**Europa y el Atlántico ante el espejo**

**10:30 Una política exterior para salir de la crisis**

**José Manuel García-Margallo**, ministro de Asuntos Exteriores y Cooperación.

**Presenta: Eugenio Nasarre**, diputado por Granada. Del Patronato de la Fundación.

**12:00 España y el mundo transatlántico, pasado y presente**

**Sir John H. Elliott**, historiador. *Regius professor emeritus* de la Universidad de Oxford. Premio Príncipe de Asturias de Ciencias Sociales.

**Presenta: Esperanza Aguirre**, presidenta de la Comunidad de Madrid. Del Patronato de la Fundación.

**16:00 Las perspectivas para solucionar la crisis en la Eurozona**

**Steffen Kampeter**, secretario de Estado de Finanzas de Alemania.

**Presentan:**

**José María Beneyto**, diputado por Cuenca. Portavoz de Asuntos Exteriores del Grupo Parlamentario Popular. Del Patronato de la Fundación.

**Thomas Stehling**, director de la Fundación Konrad Adenauer para España y Portugal.

**17:30 Un nuevo relato para Europa**

**Modera: Ana Palacio**, miembro del Consejo de Estado. Del Patronato de la Fundación.

**Víctor Pérez-Díaz**, presidente de Analistas Socio-Políticos, Gabinete de Estudios.

**Joseph Weiler**, director del Centro Jean Monnet de Estudios Europeos e Internacionales, Universidad de Nueva York. Profesor visitante del Collège d'Europe, Brujas.

**Curso 3:**

**1812-2012: DE LA PRIMERA CONSTITUCIÓN AL CONSTITUCIONALISMO DEL FUTURO**

(del 5 al 7 de julio)

**Director: Ignacio Astarloa**, director del Área de Constitución e Instituciones de la Fundación. Diputado por Madrid.

**Secretario: Jorge del Palacio**, Área de Constitución e Instituciones de la Fundación.

**Jueves, 5 de julio**

**9:30 España en tiempo de reformas**

**Soraya Sáenz de Santamaría**, vicepresidenta, ministra de la Presidencia y Portavoz del Gobierno.

**Modera: Ignacio Astarloa**, director del Área de Constitución e Instituciones de la Fundación. Diputado por Madrid.

**11:30 Constitución y Nación: vigencia de la Constitución de 1812**

**José Varela Ortega**, presidente de la Fundación José Ortega y Gasset-Gregorio Marañón. Catedrático de Historia Contemporánea.

**Modera: Ángel Sánchez Navarro**, subdirector de Publicaciones y Documentación (CEPC). Profesor de Derecho Constitucional, Universidad Complutense de Madrid.

**13:00 Mejorando el Estado social**

**Ana Mato**, ministra de Sanidad, Servicios Sociales e Igualdad.

**Modera: Javier Fernández Lasquetty**, consejero de Sanidad de la Comunidad de Madrid. Del Patronato de la Fundación.

**17:30 La reforma de la Educación**

**José Ignacio Wert**, ministro de Educación, Cultura y Deporte.

**Modera: Eugenio Nasarre**, diputado por Granada. Del Patronato de la Fundación.

**Viernes, 6 de julio**

**10:00 La reforma del modelo territorial**

**Tomás Ramón Fernández**, catedrático de Derecho Administrativo, Universidad Complutense de Madrid.

**Modera: Gabriel Elorriaga**, diputado por Madrid. Presidente de la Comisión de Hacienda y Administraciones Públicas del Congreso de los Diputados. Del Patronato de la Fundación.

**12:00 Reforma institucional y fortalecimiento democrático**

**Pedro González-Trevijano**, rector de la Universidad Rey Juan Carlos.

**Modera: Francisco Marhuenda**, director del diario *La Razón*.

**16:30 La reforma de la Justicia**

**Alberto Ruiz-Gallardón**, ministro de Justicia.

**Modera: Arturo García-Tizón**, diputado por Toledo. Presidente de la Comisión Constitucional del Congreso de los Diputados.

**Sábado, 7 de julio**

**12:00 CLAUSURA DEL CAMPUS FAES 2011**

**Mariano Rajoy**, presidente del Gobierno de España.

HOTEL HACIENDA LOS ROBLES

Avda. de Madrid, 27.

Navacerrada (Madrid). Tfno: 91 856 02 00

INSCRIPCIONES

campusfaes@fundacionfaes.org

PRENSA

prensa@fundacionfaes.org

www.fundacionfaes.org Tfno: 91 576 68 57

Programa financiado con la ayuda de:

